

DEVELOPPEMENT DURABLE ET ECONOMIE CIRCULAIRE

Des supports logistiques consignés au lieu de supports jetables





Introduction

L'augmentation de la population mondiale a engendré une hausse de la demande de produits finis plus pratiques et une intensification notable de la consommation. La mondialisation, la libéralisation des échanges et le modèle d'économie linéaire dominant augmentent la quantité de déchets d'emballage produits.

Selon les données de 2022, chaque Européen produit **en moyenne 180 kg de déchets d'emballage par an**. Pourtant, ils constituent l'une des principales sources de matières premières primaires, puisque 40% des plastiques et 50% du papier utilisés dans l'UE sont consacrés à leur production. Un tel système de consommation mène directement à la perte d'un nombre croissant de ressources naturelles. Si cette situation n'était pas enrayerée par une réglementation appropriée, **les déchets d'emballages augmenteraient de 19% et les déchets plastiques de 46% dans l'Union européenne d'ici à 2030.**¹



Ces faits préoccupants montrent qu'un changement manifeste s'impose dans la gestion des ressources. Il est essentiel de mettre fin au cycle de vie des produits et de passer d'un modèle d'économie linéaire à un modèle d'économie circulaire afin que les déchets puissent être utilisés en tant que matières premières dans le cycle de production suivant ou que les supports puissent être réutilisés plusieurs fois.

La réglementation de l'Union européenne va influencer les changements de comportement

En mars 2020, L'European Green Deal de la Commission européenne a dévoilé une nouvelle feuille de route pour une économie circulaire, qui comprend des propositions pour une conception plus durable des produits, la réduction des déchets et l'autonomisation des consommateurs.

L'objectif global de l'UE est de réduire les déchets d'emballage de 15% par État membre d'ici à 2040. Les entreprises peuvent les réduire et les éviter en utilisant des emballages consignés. La proposition de révision de la législation européenne sur les emballages et les déchets d'emballages a trois objectifs principaux :

- Prévenir les déchets d'emballage : réduire la quantité d'emballages, réduire les emballages inutiles et promouvoir des solutions d'emballage réutilisables et rechargeables,

¹ https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/en/ip_22_7155



- Augmenter le recyclage de haute qualité (“en circuit fermé”) : faire en sorte que tous les emballages présents sur le marché de l’UE soient économiquement recyclables d’ici à 2030,
- Augmenter l’utilisation de plastiques recyclés dans les emballages afin de réduire la demande en ressources naturelles primaires et de créer un marché pour les matières premières secondaires.

Comment les supports logistiques consignés contribuent-ils au développement durable ?

➔ Bénéfices environnementaux

Le principal avantage de l’utilisation de supports consignés est qu’elle permet d’économiser les ressources naturelles et de réduire les déchets, tels que les boîtes en carton et les films à usage unique. Selon les estimations, si la réglementation européenne est correctement mise en œuvre, les émissions de gaz à effet de serre dues aux emballages seront réduites à 43 millions de tonnes d’ici à 2030, contre 66 millions (si la réglementation n’est pas modifiée), et la consommation d’eau sera réduite d’un million de m³.

De surcroît, le coût des dommages environnementaux pour l’économie et la société sera réduit de 6,4 milliards d’euros d’ici 2030 par rapport à la base de référence actuellement évaluée (2022). Qui plus est, la normalisation des emballages dans le secteur de la logistique permet d’économiser sur le transport aller-retour, réduisant ainsi l’impact négatif sur l’environnement sous forme d’émissions de CO₂.

➔ Bénéfices sociaux

La mise en œuvre de supports consignés nécessitera un investissement révolutionnaire, qui aura un impact positif sur l’économie et la création d’emplois. **L’augmentation de la réutilisation des supports devrait créer plus de 600 000 emplois d’ici à 2030, en particulier dans les petites et moyennes entreprises.** Les ressources tirées de l’économie circulaire permettront d’économiser de l’argent. Selon les prévisions, chaque Européen pourrait économiser près de 100 € par an si les entreprises répercutaient ces économies sur les consommateurs.

Les supports de charge consignés dans les chaînes d’approvisionnement profitent également aux employés en réduisant le travail manuel. Les emballages réutilisables sont normalisés, ce qui leur permet de mieux fonctionner avec les systèmes automatisés. Il y aura moins de défaillances et un meilleur flux de produits dans les chaînes d’approvisionnement, avec peu ou pas de temps d’arrêt système..

➔ Avantages pour les entreprises

La mise en place de supports de charge consignés et l’option de location ou d’emballage en circuit fermé ont permis à de nombreuses entreprises de constater des avantages financiers évidents.

Pour en savoir plus sur l’impact de la location d’emballages sur les performances financières des entreprises, voir la recherche réalisée dans le cadre du WP2 : [Location, utilisation partagée des moyens logistiques.](#)

En outre, dans certaines industries, les déchets d’emballage sont même devenus une marchandise qui génère un flux de revenus supplémentaires. La stratégie des supports logistiques consignés permet d’économiser sur les coûts directs des matériaux, car elle ne nécessite pas d’investissement continu dans des emballages jetables. Elle permet d’économiser le temps et les coûts liés à la gestion des emballages et d’améliorer l’efficacité opérationnelle en optimisant, entre autres, les temps de chargement ou l’utilisation de l’espace de l’entrepôt.



Comment l'harmonisation des supports de charge permet-elle de réduire les coûts et d'améliorer la logistique ?

Si les paramètres des transporteurs logistiques dans la chaîne d'approvisionnement ne sont pas harmonisés, il en résulte une perte financière importante, due à une consommation excessive de matériaux d'emballage, de moyens de transport et d'espace de stockage. Il est donc essentiel de normaliser les dimensions des emballages et de les coordonner avec celles des unités logistiques, des conteneurs et des autres équipements.

La Fédération européenne de l'emballage, ainsi que les pays scandinaves, adoptent des recommandations visant à normaliser les dimensions des transporteurs et des unités logistiques. Quel est l'impact sur la réduction des coûts ?

Nous pouvons l'illustrer en prenant l'exemple des caisses-palettes pliantes avec couvercles. Elles sont faciles à mettre en place et à assembler, en quelques secondes. La grande compatibilité avec la palette et la liaison fixe entre la palette, les parois latérales et le couvercle éliminent le risque de perte d'articles. La conception de cette caisse-palette permet un gerbage en toute sécurité, sans risquer que la palette ne se déplace avec une charge filmée ou cerclée. En outre, elle réduit le coût d'achat des films, des cerclages et des palettes en bois jetables qu'il peut être difficile de revendre par la suite.

Vers une gestion en circuit fermé des supports logistiques

Comme nous l'avons déjà mentionné, un élément clé des stratégies de développement durable est la création d'une économie en boucle fermée dans le cadre du Green Deal européen.

Comment l'utilisation de supports de charge consignés répond-elle à ces objectifs ?

Souvent, les supports logistiques sont abandonnés à l'utilisateur final après une seule utilisation. Il est temps de miser sur les articles réutilisables. Nous pouvons les intégrer dans des processus automatisés et réduire le temps nécessaire au transport.

L'emballage, le transport, le stockage et le déballage des marchandises sont optimisés et, dans de nombreux cas, plus rapides que des processus similaires utilisant des supports jetables. Très souvent, les unités de chargement telles que les palettes en bois, par exemple, sont laissées à l'utilisateur final après une seule utilisation parce qu'elles ne sont plus nécessaires. Toutefois, si les flux de marchandises sont nombreux et réguliers au sein d'une entreprise ou entre entreprises, il est judicieux de recourir à des emballages réutilisables. Ils peuvent être intégrés dans des processus automatisés et réduire ainsi le temps nécessaire au transport.





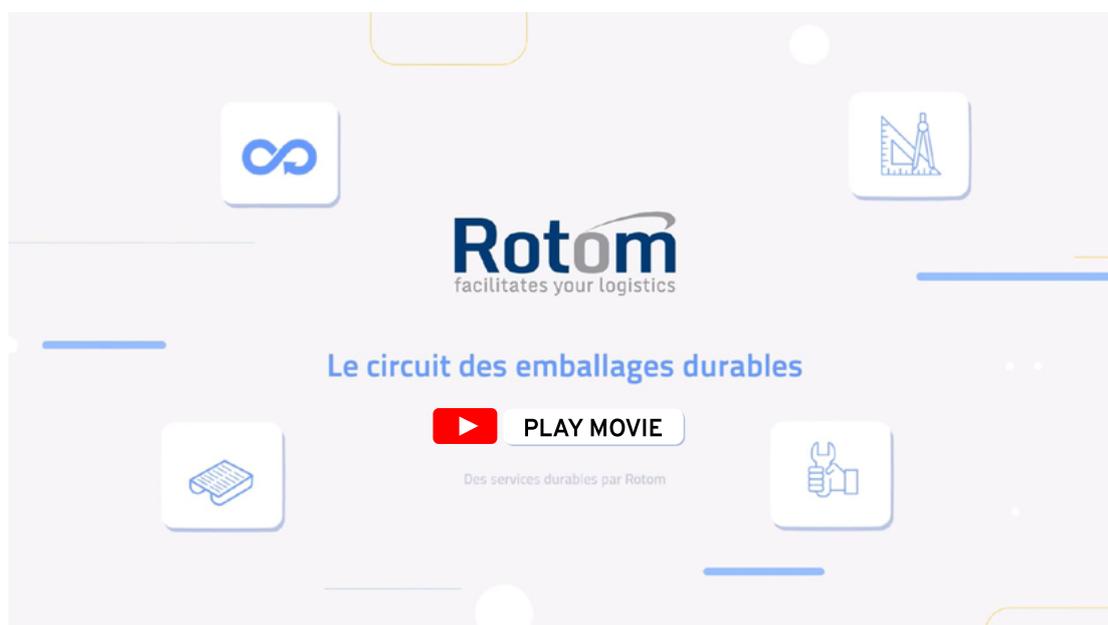
Quels sont les avantages des emballages consignés ?

Le principal avantage des supports de charge est évident : ils ont un cycle de vie extrêmement long. Cela les distingue clairement des emballages jetables qui, comme leur nom l'indique, ne peuvent être utilisés qu'une seule fois. Pour atteindre cette durée de vie, ils doivent bien sûr être suffisamment solides. Cette qualité d'emballage assure une protection fiable des marchandises transportées. Elle garantit qu'un investissement unique dans des solutions d'emballage reste rentable pendant des années.

Les supports de charge réutilisables présentent des avantages économiques et environnementaux : il n'est pas nécessaire de stocker et d'éliminer les emballages jetables, ce qui réduit considérablement la quantité de déchets nuisibles à l'environnement. Un autre avantage réside dans la conception : pour permettre un transport consignés peu coûteux ou pour gagner de la place lors du stockage, les emballages réutilisables sont souvent pliés ou empilés (emboîtés).

Le fait que les emballages consignés soient pliables contribue de manière significative à la protection de l'environnement. Par exemple, une semi-remorque standard de 13,6 m de long peut contenir 96 Caisses palettes Gitterbox sous forme fixe et non pliée. En revanche, lorsque la Gitterbox est pliée, la même remorque peut contenir 264 caisses. Cela signifie 2,7 fois moins d'allers-retours, moins de consommation de carburant et moins d'émissions de CO₂.

Économiser du matériel, minimiser les coûts et optimiser les processus, tels sont les avantages des supports de charge consignés dans l'industrie et le commerce de détail. Dans la pratique, comment cela fonctionne-t-il ? Visionnez l'animation ci-dessous pour voir ce que vous pourriez gagner en intégrant des emballages consignés au sein de votre chaîne d'approvisionnement.





Comment Rotom peut-il transformer des emballages jetables en emballages consignés ?

➔ En initiant la récupération des emballages existants

Chaque envoi de produits aux clients de nos clients est automatiquement répertorié dans le système. Il vous permet de savoir quand et combien d'emballages arriveront à un endroit spécifique. Les emballages vides sont collectés par nos soins et livrés à l'entrepôt de Rotom (2Return). Les employés de Rotom vérifient la qualité des supports, les inspectent et les réparent pour s'assurer qu'ils peuvent être réutilisés.

Ce processus permet de réutiliser les emballages existants, de sorte qu'il n'est pas nécessaire d'acheter de nouveaux emballages pour distribuer les marchandises. En travaillant avec un partenaire expérimenté tel que Rotom, vous êtes assuré de bénéficier d'un processus de récupération infaillible.

Quels types de supports de charge pouvons-nous récupérer ?

La liste des produits pouvant être intégrés au service de récupération d'emballages est très longue. La plupart d'entre eux sont des palettes en bois, car il s'agit tout simplement du support logistique le plus courant. Nous pouvons également appliquer le service de récupération d'emballages aux supports en plastique tels que les bacs en plastique, les caisses-palettes plastique, les palettes, ainsi qu'aux supports en métal : caisses, palettes.

Le service est disponible dans presque toute l'Europe

La récupération des emballages n'est pas un problème, car nous disposons de plus de 300 entrepôts dans 11 pays européens. Nous pouvons donc récupérer des emballages dans presque toute l'Europe. Supposons que le support soit un produit standard de notre service de banque de palettes. Dans ce cas, nous allons chercher, par exemple, une palette chez votre client dans un autre pays et nous la livrons à l'entrepôt Rotom le plus proche (2Return).





➔ Remplacement des supports de charge jetables actuels par des supports réutilisables

Si la récupération directe des emballages n'est pas possible, il est de ce fait nécessaire de les remplacer par d'autres qui peuvent circuler. Dans ce cas, vous pouvez acheter de nouveaux supports indépendamment, mais ce n'est pas toujours le cas. Dans une telle situation, Rotom fournit :

- les supports nécessaires,
- l'exécution de l'ensemble du processus – de la livraison à la récupération,
- la maintenance,
- la relivraison pour remise en circulation,

Dans ce cas, vous ne payez que pour le “mouvement” fait en matière d'emballage, et non pour sa valeur.



Une autre option consiste à acheter de nouveaux supports réutilisables. En plus de cela, Rotom peut combiner ce service avec le rachat de supports jetables, qui resteront dans l'entrepôt du propriétaire. Par exemple, si un client expédie des marchandises sur des palettes jetables, nous pouvons commencer à les racheter (elles restent dans les entrepôts de Rotom) à ses clients et fournir des palettes réutilisables à la place.

Dans ce processus, nous aidons les entrepreneurs à évaluer et à vérifier l'état des supports de charge.

Il s'agit de vérifier les exigences du produit dans des domaines tels que :

- la pertinence des moyens logistiques – nous analysons, entre autres, le nombre d'emballages en circulation et le niveau de chiffre d'affaires au cours de l'année, ce qui influe sur le niveau d'investissement,
- méthode d'emballage – par exemple, le produit sera-t-il utilisé sur des lignes de production automatisées ?
- type et durée du transport – nous prenons en considération le lieu de livraison,
- le processus de déballage chez les clients : combien de film ou d'adhésif d'emballage reste-t-il comme déchet à recycler ?
- exigences supplémentaires de votre secteur d'activité – nous choisissons la meilleure solution en collaboration avec le client.

De telles mesures apportent-elles un réel succès commercial ? Dans la section suivante, nous présentons les cas de nos clients issus de divers secteurs d'activité qui ont bénéficié de manière significative de la transition vers des supports de charge réutilisables.



Cas clients

#1 Remplacement du film étirable par des roll conteneurs réutilisables et sécurisés

Dans le secteur hautement compétitif de la logistique de la distribution, notre client – un leader européen de l'industrie 3PL (Third Party Logistics) – a cherché à améliorer ses pratiques en matière de durabilité et à optimiser sa chaîne d'approvisionnement. Rotom remplaçant les emballages à usage unique par des alternatives réutilisables, c'est la raison pour laquelle elle a été sélectionnée en tant que partenaire de confiance pour la fourniture de solutions logistiques.

La solution précédemment utilisée

L'entreprise utilisait des roll conteneurs avec une quantité massive de film étirable jetable pour sécuriser les marchandises pendant le transport. Bien que cette approche soit pratique, elle présente des inconvénients importants en termes d'impact sur l'environnement, de coûts et de délais.

Notre solution : éliminer le film étirable à usage unique et passer à une protection réutilisable.

Consciente de la nécessité d'un changement, l'entreprise s'est donc associée à Rotom pour mettre en œuvre une stratégie plus durable et plus efficace afin de sécuriser les transporteurs logistiques. La solution consistait à remplacer le film étirable à usage unique par des parois particulières intégrées dans un roll Conteneur réutilisable. Le projet comprenait des modifications pour des volumes allant de 100 000 à 1 000 000 de ces supports.



Le nouveau système de fermeture a permis d'éliminer le film étirable et d'accélérer considérablement le processus d'emballage.



Résultats

→ Bénéfices environnementaux

La modification de la sécurité des supports logistiques a permis de réduire considérablement les émissions de dioxyde de carbone (CO₂), jusqu'à 86%, passant de 143 grammes de CO₂ par conteneur à seulement 20 grammes de CO₂. Auparavant, un seul rouleau de film étirable génère une empreinte carbone d'environ 5 kg de CO₂ et suffisait pour environ 35 chargements de roll-conteneurs. En comparaison, les deux couvercles du nouveau système ont une empreinte carbone beaucoup plus faible de seulement 20 kg de CO₂ sur l'ensemble de leur cycle de vie.

→ Economies

La mise en œuvre du nouveau système de sécurité s'est avérée très rentable pour l'entreprise. Une réduction impressionnante de 70% des coûts d'emballage a été réalisée, le prix de la sécurisation d'un seul roll-conteneur étant passé de 0,17 € à 0,05 €. Un jeu de parois intégré à un roll-conteneur dure environ 1 000 cycles de livraison.

→ Gain de temps

Outre les avantages environnementaux et financiers, le temps nécessaire aux opérations d'emballage a été réduit de 83%. Auparavant, il fallait environ une minute à un employé pour emballer un conteneur dans du film étirable. Avec le nouveau système, le processus de sécurisation d'un roll-conteneur ne prend que 10 secondes, ce qui améliore considérablement l'efficacité opérationnelle globale.

En résumé

En remplaçant les supports à usage unique par des supports réutilisables, l'entreprise a obtenu des avantages significatifs en termes de durabilité, de réduction des coûts et d'efficacité des délais. Ce changement a permis de réduire de 86% les émissions de CO₂, ce qui s'est traduit par des économies considérables et une amélioration de l'efficacité opérationnelle.





#2 Bacs plastiques pliants au lieu d'emballages en carton jetables

Une usine qui produit des gobelets en plastique et des contenants alimentaires a réalisé qu'elle devait améliorer ses efforts pour réduire les déchets d'emballage. Pour relever ses défis en matière d'emballage et mettre en œuvre une approche plus durable, elle s'est associée à Rotom dans le cadre d'une transformation de ses supports logistiques.

La solution précédemment utilisée

L'ancien système de supports logistiques de l'entreprise était basé sur les gobelets jetables. Le plus souvent, les employés empilaient les gobelets produits les uns sur les autres et les emballaient dans des sacs en plastique ; ensuite, ils les emballaient dans des boîtes en carton chargées 20 par 20 sur une palette. Les palettes contenant les produits étaient livrées aux clients qui devaient les utiliser dans les stations-service. Une fois les cartons vidés, les sacs en plastique, les cartons et les palettes étaient envoyés au recyclage. Cette approche conventionnelle entraînait une production importante de déchets et des inefficacités tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

Passage aux supports de charge réutilisables

L'entreprise a adopté une nouvelle solution logistique centrée sur les Smartboxes réutilisables. Ces supports plastiques pliables constituent une alternative innovante aux méthodes d'emballage précédentes.

Résultats

➔ Augmentation de l'efficacité

De nombreux tests ont permis d'estimer le nombre optimal d'articles pouvant être transportés dans la boîte. Le résultat des tests a montré que le volume total d'articles dans une boîte a augmenté de près de 10% par rapport au nombre d'articles contenus dans 20 boîtes en carton sur une palette. Le fait de ne pas avoir à remplir, fermer et empiler 20 boîtes sur une palette a augmenté l'efficacité des opérations sur la ligne de production et au poste de remplissage du client, ce qui a clairement amélioré les opérations.

➔ Réduction des déchets

L'entreprise a considérablement réduit les déchets d'emballage en éliminant les boîtes en carton, le ruban adhésif et les palettes en bois. En outre, la caisse Smartbox a permis d'emballer davantage de produits dans un sac en plastique, réduisant ainsi la consommation de plastique.

➔ Economies

L'élimination des emballages à usage unique s'est traduite par des économies pour l'entreprise et ses clients. En outre, l'augmentation de la productivité et la manipulation plus aisée des supports ont permis d'améliorer la rapidité des opérations.





➔ Impact environnemental

Le passage à des emballages réutilisables a considérablement réduit l'impact environnemental du fabricant. L'utilisation de Smartboxes a permis d'augmenter le volume par unité d'expédition, d'éliminer la production et le recyclage des boîtes en carton et des palettes en bois, et de minimiser l'utilisation de plastique et de ruban adhésif.

En résumé

L'entreprise a réussi à transformer ses pratiques d'emballage en travaillant avec un partenaire logistique expérimenté et en adoptant des supports réutilisables. L'engagement du client en faveur du développement durable a permis de réduire considérablement les déchets et d'augmenter les économies. L'entreprise a ainsi donné un exemple positif à l'industrie de la plasturgie, en démontrant que des solutions innovantes peuvent être bénéfiques à la fois pour les entreprises et pour l'environnement.



#3 Conception et commercialisation de palettes réutilisables pour un distributeur de panneaux solaires

Un grossiste en panneaux solaires a dû faire face à des défis pour optimiser sa chaîne d'approvisionnement. L'approche initiale consistait à utiliser des palettes de taille standard en raison de leur prix abordable et de leur disponibilité. Cependant, au fur et à mesure de sa croissance, l'entreprise a ressenti le besoin d'une solution plus efficace et plus durable.

Un partenariat logistique réussi

Depuis 2022, le distributeur s'est associé à Rotom pour récupérer et réutiliser régulièrement des palettes spécialement conçues pour les dimensions uniques des panneaux solaires. L'emballage standard et les palettes modulaires devaient être améliorés pour les panneaux de taille irrégulière, ce qui nécessitait l'utilisation de palettes sur mesure.

Solution

Rotom a conçu et fabriqué une version plus solide de palettes personnalisées à la marque du distributeur, avec des logos et des noms, afin de relever les défis. Ces palettes ont été conçues dans un souci de durabilité, en adaptant les dimensions de la palette au produit transporté, en réutilisant la palette et en éliminant les dommages causés aux marchandises pendant le transport.

En cas de dommages aux palettes retournées, ce qui ne s'est pas encore produit, Rotom sera responsable de leur réparation et de leur recommercialisation, ce qui contribuera à promouvoir la durabilité et la réduction des coûts.

Résultats

La coopération entre le distributeur et Rotom a donné des résultats significatifs :

➔ Quantité de supports de charge réparés

Environ 2 000 ont été récupérés au cours de l'année, dépassant l'objectif initial de 30% de taux de collecte.

➔ Réduction des coûts et du coût total de possession (TCO)

En récupérant et en réutilisant les palettes au lieu d'en acheter de nouvelles, le distributeur a considérablement réduit ses coûts d'achat et, ce qui est très important, a éliminé les dommages causés aux marchandises en cours de transport. Le prix des palettes retournées est nettement inférieur à celui de l'achat de nouveaux supports.

➔ Durabilité accrue

La récupération et la réutilisation des supports de charge ont contribué aux objectifs de durabilité du client. La réduction des déchets et l'adoption des principes d'une économie en circuit fermé ont permis de réduire l'impact sur l'environnement.



En résumé

En travaillant avec Rotom, le client a réussi à mettre en place un système d'emballage réutilisable. L'introduction de palettes personnalisées et durables, adaptées aux exigences uniques des produits, a permis de réaliser des économies et de renforcer la stratégie de développement durable.



Questions relatives à la transition vers des supports logistiques consignés

→ La circulation des emballages est-elle rentable ?

La circulation des supports de charge est assurément rentable, et les rendements spécifiques dépendent de divers facteurs, tels que les matériaux d'emballage utilisés, l'échelle de production, les canaux de distribution et les performances globales de la chaîne d'approvisionnement.

→ La qualité des supports de charge que Rotom récupère auprès de mes clients est-elle appropriée ?

Toutes les opérations de réparation, d'entretien et de collecte des supports sont confiées à Rotom, qui s'engage à fournir des produits 100% opérationnels sur la chaîne d'approvisionnement.

→ Comment faire face aux problèmes administratifs liés au pooling ?

Le passage à la récupération des emballages ne nécessite pas de travail administratif supplémentaire. Les spécialistes de Rotom, sur la base des spécifications de l'emballage, des lieux d'expédition et d'une évaluation de la qualité des supports disponibles, peuvent calculer avec précision les économies réalisées grâce à la récupération des transporteurs et montrer comment les entreprises gagnent du temps dans la gestion des emballages.

→ Quelles sont les étapes à suivre pour que la simulation des bénéfices soit aussi précise que possible ?

La transparence des opérations et une coopération étroite entre l'entreprise qui gère le processus d'emballage et le service commercial du client, ainsi que ses sous-traitants, sont nécessaires.

→ Rotom peut-il gérer l'aspect logistique des grandes organisations ?

Rotom (2Return) peut générer un retour sur investissement significatif grâce à ses services de réparation et d'entretien pour les entreprises possédant des dizaines ou des centaines de points de vente. Elle compte actuellement 300 sites en Europe et élargit constamment ses points de vente. Un avantage supplémentaire du processus est que nous réalisons le processus de service d'emballage non seulement pour les palettes standard (par exemple, Europe), mais aussi pour les clients avec leurs palettes personnalisées.

Dans l'article suivant, vous trouverez de plus amples informations sur l'analyse des coûts et les avantages du passage à la gestion des flux d'emballages.




Les 5 préoccupations
les plus courantes
concernant le pooling
- nous levons
vos doutes

Lire la suite





Avantages de l'utilisation de supports de charge consignés

➔ Bénéfices financiers

Les économies à long terme réalisées grâce aux supports consignés sont à elles seules énormes. Au lieu d'acheter constamment des systèmes d'emballage jetables, nous nous procurons des caisses existantes et les remettons sur le marché. Le coût d'une telle opération est bien inférieur à celui d'un emballage jetable. Cependant, nous ne pouvons pas utiliser les supports actuels et devons en acheter de nouveaux. Dans ce cas, il s'agit généralement d'une dépense d'investissement unique qui ne prolonge que légèrement le retour sur investissement. Le prix d'achat initial plus élevé se traduit en fin de compte par un coût de livraison inférieur grâce à la réutilisation.

Les moyens logistiques réutilisables sont également associés à une meilleure protection des produits et à une diminution des risques d'endommagement. Ils sont robustes, permettent une protection élevée des produits les plus sensibles et offrent une durabilité exceptionnelle à un coût de transport inférieur à celui d'un emballage à usage unique.

L'utilisation de supports de charge consignés permet de réaliser d'importantes économies en termes de coûts de transport, car ils peuvent être utilisés plusieurs fois. Il n'est plus nécessaire d'acheter et d'éliminer constamment des emballages jetables.

➔ Avantages en terme d'image de marque

De plus en plus de clients choisissent de travailler avec des entreprises engagées dans le développement durable. Selon le rapport sur l'état de l'industrie des emballages de transport réutilisables, "88% des personnes interrogées prévoient une augmentation de la demande d'emballages réutilisables au cours des 12 prochains mois".

Les emballages réutilisables contribuent également à améliorer la visibilité de votre marque. Une construction durable, des couleurs distinctes et la possibilité de personnaliser l'emballage, par exemple en y apposant le logo de votre entreprise, permettent aux clients de s'habituer à utiliser un fournisseur particulier.

➔ Bénéfices environnementaux

Les emballages réutilisables éliminent la production de grandes quantités de déchets solides par rapport aux emballages à usage unique. Les transporteurs standardisés permettent d'économiser le transport aller-retour, réduisant ainsi l'impact négatif des émissions de CO₂ sur l'environnement. Ils contribuent à préserver les ressources naturelles, à réduire les émissions de gaz à effet de serre et à économiser l'énergie.

➔ Bénéfices logistiques

Les supports réutilisables sont normalisés afin de mieux fonctionner avec les systèmes automatisés. Ils réduisent les blocages et améliorent le flux de produits dans la chaîne d'approvisionnement avec peu ou pas de temps d'arrêt du système.

Le recours à des supports consignés offre également de nombreuses autres possibilités, telles que le suivi des envois (track & trace) ou le contrôle des conditions de transport à l'aide de capteurs spéciaux basés sur le GPS qui peuvent enregistrer la température ou les chocs subis par les envois. Nous avons alors un contrôle total sur les produits à chaque étape de la chaîne d'approvisionnement.



En résumé

Le passage à des emballages consignés offre des avantages financiers concrets – c'est l'une des composantes de la durabilité. Tout d'abord, cela permet d'éliminer presque en totalité les dépenses régulières liées à l'achat de supports jetables.

“La mise en œuvre d'un système d'emballage réutilisable s'est avérée très rentable pour l'entreprise. Une réduction impressionnante de 70% des coûts d'emballage a été réalisée, le coût de protection d'un seul roll-conteneur étant passé de 0,17 € à 0,05 €.”

Les emballages réutilisables permettent également de réduire le temps de préparation de l'expédition des marchandises.

“Le temps nécessaire aux opérations d'emballage a été réduit de 83%. Auparavant, il fallait environ une minute à un employé pour emballer un roll-conteneur dans du film étirable, maintenant, grâce aux parois de protection, dix secondes suffisent.”

Les supports de charge réutilisables permettent également de mieux protéger les produits et de réduire les dommages. Grâce à la longévité exceptionnelle des bacs réutilisables, des économies mesurables sont réalisées sur les coûts de stockage et de transport, et la quantité d'emballages recyclés est augmentée.

“Environ 2 000 supports de charge ont été récupérés au cours de l'année, dépassant ainsi l'objectif initial de 30% de taux de collecte”.

Surtout, l'adoption d'emballages réutilisables réduit considérablement l'impact négatif de ces derniers sur l'environnement.

“La modification de la sécurité des supports logistiques a permis de réduire considérablement les émissions de dioxyde de carbone (CO₂), jusqu'à 86%, passant de 143 grammes de CO₂ par conteneur à seulement 20 grammes de CO₂.”

La récupération et le recyclage des supports de charge contribuent incontestablement aux objectifs de durabilité des entreprises.

La réutilisation des emballages devrait devenir une norme aujourd'hui. Comme nous l'avons mentionné précédemment, l'objectif global de l'UE est de réduire les déchets d'emballage de 15% d'ici à 2040. Il est possible de minimiser la quantité de déchets et d'en éviter davantage en utilisant des emballages consignés.

En faisant en sorte que les supports fonctionnent en circulation, les entreprises agissent de manière durable et contribuent à la réduction des déchets en diminuant les ressources nécessaires à la production et à la distribution des emballages jetables. En outre, elles économisent sur les coûts logistiques et l'achat de nouveaux emballages, de sorte que les avantages du passage aux supports consignés valent sans aucun doute la peine d'être pris en considération.



Ne manquez pas les autres éditions de nos Livres Blancs :



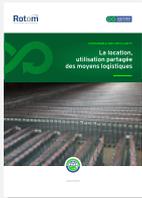
La réutilisation des supports de charge est la solution durable

TÉLÉCHARGER LA PUBLICATION



Repurchase inspect & repair and re-sell load carriers

Bientôt disponible



Location, utilisation partagée des moyens logistiques

TÉLÉCHARGER LA PUBLICATION



Pooling

Bientôt disponible



Prolonger la durée de vie des produits est un enjeu de développement durable

TÉLÉCHARGER LA PUBLICATION



Sustainable & ergonomic product design

Bientôt disponible



Le recyclage et la réutilisation des matériaux

Bientôt disponible



Track & Trace

Bientôt disponible



Parc d'Entreprises
de la Motte du Bois
Rue Pierre Jacquart
62440 Harnes

Phone + 33 (0) 3 21 28 75 98
Email: contact@rotom.fr



Parc d'Entreprises
de la Motte du Bois
Rue Pierre Jacquart
62440 Harnes

Phone + 33 (0) 3 21 28 75 98
Email: info@rotom.fr